

KVALITET

CE



Institut IMS ad

KONTROLA KVALITETA XPS-A

Tema broja. Nadzor kvaliteta XPS-proizvodnje u fabrici u Nišu.



PRIMENA EPS-A U NISKOGRADNJI

Austrotherm-ov „stiropor” za sanaciju klizišta.

SAJMOVI U BUDVI I SPLITU

Najava naših sajamskih učešća u zemljama u okruženju.



Dragomir Ilić
Austrotherm d.o.o.
generalni direktor

Poštovane čitateljke, poštovani čitaoci,

Kvalitet naših proizvoda i kontrola kvaliteta predstavlja važan deo proizvodnih procesa u našim fabričkim postrojenjima u Srbiji. U ovom broju našeg magazina Vas upoznajemo sa tim na koji način se u našoj fabrici u Nišu kontroliše kvalitet proizvoda kojeg jedino mi proizvodimo u Srbiji – Austrotherm XPS.

Korišćenje EPS-a („stiropora“) u niskogradnji se u Evropi praktikuje već godinama. Jedna od njegovih primena u ovoj oblasti građevinarstva je u sanaciji klizišta koja nastaju pokretanjem podzemnih voda. Blokovi EPS-a su idealni kao „umetak“, tj. kao zamena zemljanih slojeva koji se sležu. Na magistralnom putu Valjevo – Loznica imali smo jedan takav slučaj...

Grupacija „Austrotherm International“ ima širom Evrope svoje kompanije. U ovom broju magazina Vam prezentujemo interesantne informacije iz Austrije i Poljske.

Sponzorstvo vrhunskog sporta je već godinama nešto što praktikujemo u našoj marketinškoj delatnosti. Košarkaški klub Partizan će pamtili protekle sezoni po sjajnim uspesima. Bili smo uz njega i radujemo se sa njim...

Putovanje i druženje sa partnerima nije izostalo ni ove godine. Ovaj put nismo putovali daleko, ali je ipak bilo jako interesantno...

Tehničko savetovanje pružamo ne samo u svakodnevnom poslovanju, već i na stranicama ovog magazina. Naš arhitekta je i ovaj put odgovarao na pitanja.

Sajmovi u regionu su manifestacije čiju organizaciju i ove godine preuzima naša kompanija. Očekuju nas najesen nastupi u Crnoj Gori i u Hrvatskoj.

Želim Vam prijatne trenutke u čitanju Vašeg i našeg „AUSTROtimes“-a.

Dragomir Ilić

Vlasnik, izdavač i distributer: Austrotherm d.o.o. · SRB-14000 Valjevo, Mirka Obradovića bb. · Tel: 014 / 291310, 291311, 291312 · Faks: 014 / 291313 · office@austrotherm.rs · www.austrotherm.rs

Uređivačka redakcija: Austrotherm d.o.o. - predstavništvo Beograd, kancelarija za marketinško-tehničku podršku · SRB-11030 Beograd, Arčibalda Rajsa 27 · Tel: 011 / 236 92 80 · Fax: 011 / 236 92 81 · E-mail: office-beograd@austrotherm.rs · Glavni i odgovorni urednik: Vladimir Čujić · Šef uredničkog kolegijuma: Bojana Matić

Dizajn i produkcija: BeoNET · SRB-11000 Beograd, Sindelićeva 8 · Tel: 011 / 3085800 · Faks: 011 / 3085801 · E-mail: office@beonet.net · www.beonet.net



Kvalitet sa velikim „K“

Austrotherm XPS® je „isuviše“ kvalitetan termoizolacioni proizvod da bi smo dozvolili manjkavosti po pitanju njegovog kvaliteta. U našem pogonu u Nišu se zato kontroli kvaliteta poklanja posebna pažnja.

Stiropor u niskogradnji

Austrotherm EPS® sada i u Srbiji dobija značajnu primenu u niskogradnji, tj. nameće se kao idealno rešenje za sanaciju klizišta. Trend odveć prisutan u Evropi „stiže“ tako i u Srbiju.

Sajmovi u regionu

Austrotherm se priprema za svoje nove sajamske nastupe u Budvi (Crna Gora) i u Splitu (Hrvatska). Informišite se o detaljima i datumima održavanja ovih stručnih sajmova.

02 Uvodna reč // Sadržaj // Impresum

Tema broja

03 Kontrola kvaliteta (XPS) u našoj fabrici u Nišu

Primena stiropora u niskogradnji

06 Sanacija klizišta na zaobilaznici oko Valjeva

Austrotherm International

08 Novosti iz Austrije i Poljske

Sportsko sponzorstvo

09 KK Partizan 2009/10 – sezona za pamćenje

Austrotherm & partneri

10 Putovanje u Bihać (rafting na Uni) i na Plitvice

Pitajte nas

11 Stručan savet našeg arhitekta

Nastupi na sajmovima

12 Najava učešća na međunarodnim sajmovima u Budvi i Splitu

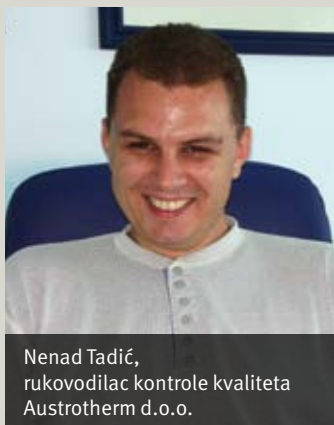


Kontrola kvaliteta – zbog zadovoljstva kupaca

Austrotherm XPS® je proizvod koji nas čini „drugačijim“ od ostalih konkurentskih kompanija u Srbiji koje se bave proizvodnjom termoizolacionih materijala. Jedino mi u Srbiji proizvodimo ploče od ekstrudiranog polistirena (XPS). Ovaj proizvod se, pre napuštanja naše fabrike u Nišu i usmeravanja ka kupcima, redovno podvrgava i kontroli kvaliteta - kako eksternoj, tako i našoj internoj. Kvalitet se kod nas piše sa velikim „K“. Kupac takođe...

Kvalitet pišemo sa velikim „K“

Razgovor sa našim tehnologom **Nenadom Tadićem** (dipl. ing. organske hemijske tehnologije), rukovodiocem kontrole kvaliteta AUSTROTHERM-ovog proizvodnog pogona u Nišu.



Nenad Tadić,
rukovodilac kontrole kvaliteta
Austrotherm d.o.o.

Nenad Tadić (dipl. ing organske hemijske tehnologije i polimernog inženjerstva) je rođen **15.03.1972.** u Travniku (BIH).

Visoku stručnu spremu je stekao na **Tehnološkom fakultetu Univerziteta u Nišu**, sa studijama završenim u roku. Trenutno se nalazi na magistarskim studijama istog Univerziteta – na smeru **polimerno inženjerstvo**. Napisao je i objavio u knjigu pod radnim naslovom „Titanoksid u organskim prevlakama“.

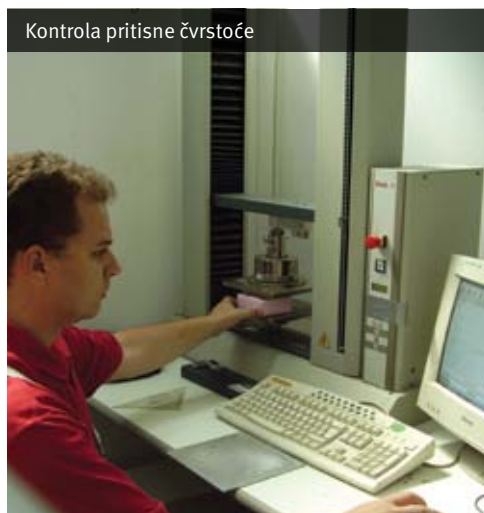
Do 2005. godine i prelaska u redove **Austrotherm d.o.o.** radio je u kruševačkoj kompaniji „Trayal korporacija“ (kao zamenik direktora službe za razvoj i tehnologiju proizvoda), kao i u niškim firmama „Drvoukras“ (tehnički direktor fabrike boja) i „Delta matic“ (tehnolog u proizvodnji XPS-a).

Oženjen je i otac je sina koji danas ima 5 godina.

Austrotherm d.o.o. postoji u Srbiji punih 9 godina, od 2001. godine. Njegova fabrika EPS-a („stiropora“) u Valjevu je izgrađena i puštena u pogon 2003. godine, a od 2005. ova kompanija raspolaže u Srbiji sa čak **4 proizvodna pogona**, od kojih su 2 (EPS-proizvodnja i XPS-proizvodnja) smeštena u Nišu. U fabrici u Nišu je, kao kontrolor kvaliteta proizvodnje, sve vreme zaposlen Nenad Tadić (dipl. ing. organske hemije), sa kojim smo obavili razgovor – na temu čega drugog nego kvaliteta proizvodnje.

Kako se u Austrotherm-u gleda na pojam kvaliteta proizvoda i kontrole istog?

Naš kredo bi se mogao opisati motoom: „Nije dovoljno prodati proizvod samo jednom“. Dakle veoma nam je stalo do zadovoljstva kupca kvalitetom proizvoda kojeg je kupio. Kontrola kvaliteta je nešto o čemu se u našoj grupaciji veoma vodi računa, a u prilog tome govore i značajne investicije koje su iz centrale grupacije u Austriji od 2005. godine do današnjih dana usmeravane ka nama u Nišu, a koje nam omogućavaju kako modernu proizvodnju, tako i jednostavniju kontrolu kvaliteta proizvoda“, započinje Tadić.



Kontrola pritisne čvrstoće

Ko sve u Austrotherm-u učestvuje u kontroli kvaliteta?

Naša kontrola je organizovana u svim segmentima proizvodnje, što znači da je „pokrivaju“ praktično svi zaposleni u proizvodnji – počev od onoga ko prima pridošle sirovine, preko operatera na proizvodnim mašinama, pa sve do moje malenkosti kome je kontrola kvaliteta svih proizvodnih procesa, ali i samih proizvoda primarni poslovni zadatak.

Koje su to investicije koje ste pomenuli, a koje Vam olakšavaju obavljanje poslovnih zadataka?

Reč je o investicijama kojima je nabavljena i instalirana vrhunska, moderna oprema za kontrolu parametara kao što su **koeficijent toplotne provodljivosti, pritisna čvrstoća** ili npr. **zatvorenost čelijske strukture** naših termoizolacionih proizvoda. To je jako skupa oprema i ukupno je vredna više stotina hiljada evra.

Možete li malo detaljnije da nam opišete proces kontrole kvaliteta pri nastajanju jednog od proizvoda iz Austrotherm-ove proizvodne palete?

Mi u Nišu kontrolišemo kvalitet kako naših proizvoda na bazi EPS-a (koje proizvodimo, osim u Nišu, još i u Valjevu i Srbobranu), ali sam ja ipak emotivno „bliži“ našem XPS-u kojeg proizvodimo isključivo u Nišu. Možda sam i zato „slab“ prema proizvodu **Austrotherm XPS** iz razloga što termoizolacione ploče na bazi XPS-a jedino naša kompanija proizvodi u Srbiji. Dakle kad je XPS u pitanju, mora se znati da je njegova proizvodnja jedan kontinuirani proces koji traje 24 časa dnevno, 7 dana u sedmici, vrlo često i svih 30 dana u mesecu. Table XPS-a se kontrolišu na svakih sat vremena - u pogledu dimenzija, pravougaonosti, ravnosti



Kontrola na ekstruderu



Kontrola gorivosti materijala

i zapremine mase. Svi dobijeni podaci se unose u odgovarajuću bazu podataka. U toku jedne smene najmanje tri puta kontroliramo i pritisnu čvrstoću („CS“), a prema potrebi i zatvorenost ćelija („GZ“). Sve ovo se odnosi na tzv. neoficijelnu kontrolu. Pored ove vrste kontrole, tri puta dnevno se uzimaju uzorci za oficijelnu laboratorijsku kontrolu koja podrazumeva kontrolu pritisne čvrstoće, zatvorenosti ćelija, dimenzione stabilnosti na povišenoj temperaturi bez opterećenja (ali i sa opterećenjem od 20 tona), zapaljivosti odnosno osobina pri gorenju. Kao kruna svega dolazi kontrola toplotne provodljivosti. Treba napomenuti da se uzimanje uzoraka vrši po principu slučajnog izbora, a ispitivanja se sprovode na savremenim uređajima na kojima bi nam pozavidele i visokoškolske ustanove.



Kontrola stabilnosti na povišenim temperaturama

Sve ovo se odnosi na naše proizvode od ekstrudiranog polistirena (Austrotherm XPS® 30 i Austrotherm XPS® 50). Za proizvode od ekspandiranog polistirena (EPS), kao što su sve kategorije građevinskog stiropora, zatim EPS-ploče za podno grejanje ili Austrotherm AMK® (elementi za međuspratne konstrukcije) - kontrole kvaliteta su nešto manjeg obima, ali su takođe vrlo precizno definisane i redovne.

Učestvuje li centrala grupacije u Austriji u kontroli kvaliteta u Nišu?

Da, povremeno se uzorci šalju i u našu laboratoriju u Purbach-u u Austriji koja je na neki način naš supervizor.

Koje standarde uzimate kao merodavne pri kontroli kvaliteta?

S obzirom da je značajan deo naše proizvodnje usmeren ka zemljama Evropske Unije, dosledno se primenjuju tzv. **EN-standardi** („European Normativs“). Međutim, za pojedina ispitivanja naša kompanija koristi svoje, interne standarde, koji su čak i strožiji od EN-normi, a koji su razvijeni od strane nemačkog instituta „**FIW**“ iz Minhena. To je bila preporuka naše centrale u Austriji koja i sama isto čini kad su u pitanju XPS-proizvodi iz naše austrijske fabrike u Purbach-u.

Sve vreme pričate o Vašoj internoj kontroli kvaliteta. Kako stoje stvari sa eksternom, nezavisnom kontrolom?

Eksterna kontrola kvaliteta je nešto na čemu i sami insistiramo. Redovno, a to znači svake 2 godine, naše proizvode šaljemo na ispitivanje u Beograd, u Institut za ispitivanje materijala Srbije („**IMS**“). To je pre 3 meseca poslednji put bio slučaj, a u julu ove godine su nam izdati „najsvežiji“ sertifikati „**IMS**“-a.



Kontrola na pakovanju



Kontrola toplotne provodljivosti

Austrotherm EPS® u niskogradnji

Ekspandirani polistiren (EPS), tj. „stiropor“, poznat je već najširim slojevima stanovništva kao idealan termoizolacioni materijal u **visokogradnji** - u gradnji stambenih, poslovnih, industrijskih i drugih objekata. Naš EPS se u Srbiji ipak uspešno „probija“ i u **niskogradnji**...



Tema **sanacije klizišta** je veoma aktuelna tema u Evropi. Stari kontinent je prepun zemljišta (terena) na kojima postoje klizišta izazvana postojanjem i kretanjem podzemnih voda. U razvijenim zemljama Zapadne Evrope (npr. u Holandiji) takva zemljišta se već godinama uspešno saniraju uz pomoć EPS-a, tj. velikih blokova „stiropora“ koji se postavljaju u zemlju i tako preuzimaju na sebe ulogu novog nosivog tla.

Srbija ne da nije izuzetak po tom pitanju, već postoje relevantni podaci da čak **više od 2/3 površine Srbije** leži na manjim ili većim klizištima! To su podaci koje su ustanovili stručnjaci iz inostranstva specijalizovani upravo za ovu oblast i koji su „naoružani“ praktičnim iskustvima kako se protiv ovakve problematike treba uspešno boriti. Naša kompanija ima tu sreću da već

neko vreme saraduje sa takvim profilom ljudi. Uvereni smo da će naša međusobna saradnja sa takvim stručnjacima tek dobiti maha u narednim godinama...

Naš artikal **Austrotherm EPS® A150** je nedavno doživeo svoje „vatreno krštenje“ kad je u pitanju njegova primena u niskogradnji u Srbiji. Za potrebe sanacije magistralnog puta **Valjevo – Užice** (zaobilaznica oko grada Valjeva, na magistrali **M21** koja Valjevo povezuje sa

Užicom), isporučili smo preko **1.000 m³** ovog našeg proizvoda, i to u blokovima dimenzija **2000mm x 1220mm x 1000mm**. Ovaj poslovni aranžman ima za nas izuzetan značaj jer nam otvara nove „horizonte“ na srpskom tržištu...

Naime, na klizištu kod nadvožnjaka iznad Petničke ulice, izvođač (**JP PZP „Valjevo“**) je postavljao, tj. ugrađivao blokove našeg „stiropora“ (EPS) sledećih karakteristika:

artikal: **Austrotherm EPS® A150**
 dimenzije: **2000mm x 1220mm x 1000mm**
 pritiska čvrstoća CS(10): **164 kPa**
 količina: **416 blokova (= 1.015,04 m³)**





Investitor ovih radova (JP „Putevi Srbije“) je odabrao naš EPS kao pogodan materijal za konstrukciju (za sanaciju postojećeg klizišta) pre svega zbog toga što je EPS lagan materijal koji ne izaziva velika pritisna opterećenja na donje vlažne zemljane slojeve. Istovremeno, sam naš artikal („Austrotherm EPS® A150“)

podnosi velika pritisna opterećenja – čak i veća od minimuma kojeg je investitor tražio (164 kPa naspram zahtevanih 160 kPa) – pa se tako jednostavno „nametnuo“ kao idealno rešenje za investitora. Zahvaljujući i kvalitetnoj logistici koju smo, uz kvalitet proizvoda, ponudili i garantovali investitoru, našoj kompaniji je na kraju poklonjeno poverenje i poslovni aranžman je zaključen.

Naši EPS-blokovi su se na gore opisanoj lokaciji ugrađivali puna **4 dana**.

Ovaj ostvareni poslovni aranžman predstavlja za nas itekako bitnu referencu za vreme koje je pred nama. U bliskoj budućnosti očekujemo još mnogo više ovakvih (pa i po obimu mnogo većih) poslova. Za neke od tih poslova smo već uveliko u završnim pregovorima, tako da uskoro, možda već u narednom broju Vašeg i našeg „AUSTROtimes“-a, možete očekivati nove i slične sadržaje „u slici i reči“.



Austrotherm GmbH investira „kod kuće“

Naša austrijska „majka“-kompanija, koja je prethodnih godina jako puno investirala u svoju „decu“ širom Evrope, ove godine će **gro investicionih sredstava** usmeriti u dalji razvoj jednog od 2 sopstvena proizvodna pogona u Austriji – onog u mestašcu **Pinkafeld**, lociranom otprilike na pola puta između Beča i Graca

Austrotherm GmbH je “predvodnica” naše grupacije “AUSTROTHERM INTERNATIONAL” i važi za jednu od vodećih kompanija u srednjoj i jugoistočnoj Evropi kad su u pitanju proizvođači termoizolacionih materijala. Ove godine će ona investirati iznos od **3.200.000 EUR** u dalji razvoj EPS-fabrike u Pinkafeld-u.

“Pošto su na austrijskom tržištu sve veći zahtevi za visokokvalitetnim termoizolacionim materijalima, odlučili smo se da investiramo sredstva koja će služiti povećanju proizvodnog kapaciteta proizvoda iz palete **Austrotherm EPS® PLUS**. Istovremeno zaposliti i novu

radnu snagu, što je jako značajno u vremenu recesije u kojem živimo“, kaže **Peter Schmid**, generalni direktor Austrotherm GmbH i čitave naše internacionalne grupacije.

Pod oznakom **Austrotherm EPS® PLUS** „kriju“ se različite kategorije „sivog stiropora“, tj. stiropora (EPS) obogaćenog primesama grafita koje mu daju karakterističnu sivu boju. Prisustvo grafita u stiroporu sprečava gubitak energije izazvan zračenjem iste kroz termoizolacioni materijal, a pošto je taj gubitak definisan sa oko 20% celokupne energije koja se gubi i pored prisustva termoizolacionog



Peter Schmid, generalni direktor Austrotherm GmbH

materijala – za toliki procenat (20%) je i „sivi stiropor“ bolji termoizolator od klasičnog „belog stiropora“. I ne samo to: Kod fasadnih termoizolacionih ploča su naše kolege u Austriji (u proizvodnji) dobile razliku od čak **23%**!

Austrotherm Poljska dobio nagradu

Naša sestrinska kompanija u Poljskoj je dobila veliko priznanje. Dana 15.06.2010. je na sad već tradicionalnoj manifestaciji u **Varšavi** ušla u „**TOP 3**“ u konkurenciji poljskih građevinskih brendova (u kategoriji „EPS“, tj. „stiropor“) za 2009. godinu. Čestitamo!



Ana Spivak,
gen. direktor Austrotherm Poljska

Već šestu godinu zaredom poljska konsalting kuća „ASM“ organizuje istraživanje tržišta Poljske, u cilju pronalaženja i obelodanjanja koje građevinske marke (brendovi) uživaju u ovoj državi najveći renome. Ono što se vrednuje nakon sprovedenih anketa je kvalitet proizvoda, ali i odnos cene i kvaliteta. U Poljskoj postoji već godinama strahovita konkurencija za našu tamošnju sestrinsku kompaniju **Austrotherm Sp. z.o.o.** Preko **120 (!)** većih i manjih proizvođača „stiropora“ se u Poljskoj bori za svoj deo tržišnog „kolača“. U takvoj jednoj konkurenciji, naša poljska „sestra“ se veoma dobro drži, a na pomenutoj

manifestaciji je osvojila sjajno **3. mesto**.

Austrotherm Sp. z.o.o. je osnovan **1993.** godine. Danas raspolaže sa **2 fabrike „EPS“-a**. Jedna je smeštena na krajnjem jugu zemlje, u gradiću Osvijećimu (**Oswiecim**) pokraj Krakova u kojem se nalazi i centrala kompanije, a druga na severu zemlje, u gradu Skierniewice (**Skierniewice**). Generalni direktor naše poljske sestrinske kompanije je od pre par godina g-đa Ana Spivak (**Ana Spiewak**). Ona je lično primila u Varšavi ovu vrednu nagradu iz ruku g-đe Malgorate Valčak, generalnog menadžera kuće „ASM“.

Putovanje sa partnerima

AUSTROTHERM je i ove godine organizovao zajedničko putovanje sa onima sa kojima najkvalitetnije saraduje u Srbiji. Glavna destinacija naše junske 4-dnevne „ekskurzije“ bio je Bihać (BIH) i rafting na reci Uni. Osim toga, posetili smo EPS-fabriku naše sestrinske kompanije u Bihaću, zatim predivna Plitvička jezera, a naposljetku i rodnu kuću i Memorijalni centar „Nikola Tesla“ u Smiljanu (Hrvatska).

Naša ekspedicija je brojala 42 člana na ovom putovanju. Činili su je 35 gostiju (najvećim delom trgovci građevinskim materijalima sa kojima već niz godina aktivno i kvalitetno saradujemo, kao i nekoliko projekatara (arhitekata) koji u međuvremenu predstavljaju takođe vema važnu ciljnu grupu u našem poslovanju u Srbiji.

Odmah po dolasku u Bihać, posetili smo našu fabriku EPS-a („stiropora“) koja je pre više od 2 godine zvanično otvorena i puštena u pogon. Sestrinska kompanija Austrotherm BH d.o.o. je u međuvremenu zauzela prilično dobre pozicije na tržištu susedne BIH, a naše kolege iz Bihaća su se pokazali jako dobrim domaćinima prilikom ove posete.

Rafting na reci Uni je predstavljao glavni događaj na ovom putovanju. Vremenske prilike nam nisu išle na ruku (zbog kišnih padavina i veoma visokog vodostaja), ali su se naši gosti potvrdili kao dobri „rafteri“ – možda i zbog toga što smo ih na jedno slično putovanje (rafting na reci Tari) već vodili pre dve godine...

Biti u blizini Plitvičkih jezera (u susednoj Hrvatskoj), a ne posetiti ih - to bi bio skoro pa greh. Naravno da ga nismo napravili, pa



Fabrika Austrotherm (Bihać - BiH)

smo se sutradan nakon raftinga, ovaj put uz idealne vremenske prilike, uputili ka ovom Nacionalnom parku, čudu prirode i stecištu brojnih turista iz čitavog sveta.

Nakon toga, put nas je odveo i u selo Smiljan (kraj Gospića), gde su članovi naše ekspedicije u rodnoj kući Nikole Tesle (koja je u međuvremenu pretvorena u muzej i memorijalni centar) imali prilike da vide i čuju veoma puno interesantnih detalja iz života i stvaralaštva jednog od najvećih svetskih naučnika modernog doba.



M.C. Nikola Tesla (Smiljan- HR)



Una - reka lepotica



Veliki slap na Plitvičkim jezerima

Bila je to još jedna **sezona za pamćenje...**

KK Partizan je u sezoni 2009/10 odbranio sva 3 trofeja osvojena i prethodnih godina - titulu šampiona regionalne NLB-lige, srpski kup „Radivoje Korać“ i titula šampiona Srbije - a u Evroligi je klub osvojio sjajno 4. mesto u Evropi! Uspehe KK Partizan ispratila je i naša kompanija, kao zvanični sponzor KK Partizan od 01.01.2010. godine.



Partizan - Panathinaikos

KK Partizan predstavlja najuspešniji srpski klupski brend u ovom XXI veku, a teško da i u čitavom regionu Jugoistočne Evrope postoji neki klub, ne samo košarkaški, koji po uspešnosti u XXI veku može da mu konkuriše. Lista svih osvojenih trofeja KK Partizan je impresivna:

1 x šampion Evrope

(1992. godine)

3 x osvajač međunarodnog Kupa Radivoja Koraća

(1978, 1979. i 1989. godine)

17 x nacionalni šampion

(od toga neprekidno u periodu 2001-2010)

11 x osvajač nacionalnog kupa

(od toga neprekidno u periodu 2008-2010)

4 x osvajač regionalne „NLB“-lige

(neprekidno u periodu 2007-2010)



Partizan - Maccabi Electra

Protekla sezona 2009/10 će se, još i više od osvojenih (odbranih) trofeja, pamtiti po sjajnim nastupima kluba u Evroligi u kojoj se takmiče 24 najbolja košarkaška kluba u Evropi. KK Partizan je četvrtu godinu zaredom uspeo u sezoni 2009/10 da se plasira u „TOP 16“ (druga faza takmičenja, sa 16 najuspešnijih klubova iz prve faze), potom treću godinu zaredom i u „TOP 8“, da bi u četvrtfinalnim mečevima Evrolige, u ukupno 4 utakmice, bio bolji od favorizovanog i renomiranog izraelskog kluba **Maccabi Electra** iz Tel Aviva, eliminisavši ga sa 3:1 u pobedama. Na taj način je KK Partizan, po četvrti put u svojoj istoriji (nakon 1987, 1992. i 1997. godine), izborio učešće na tzv. „Final Four“ turniru koji se u maju ove godine održao u **Parizu**. U konkurenciji košarkaških giganta kao što su španska **Barcelona**, ruski **CSKA** i grčki **Olympiacos**, crno-beli su osvojili „tek“ 4. mesto, ali se mora reći da su i polufinalnu utakmicu protiv grčke ekipe,



Partizan - Barcelona

kao potom i onu za 3. mesto protiv ruskog **CSKA** izgubili minimalno i to tek u produžecima. Bez obzira na tu sportsku nesreću u Parizu, KK Partizan predstavlja najprijetnije iznenađenje čitave Evrolige 2009/10.

U narednu sezonu 2010/11 koja počinje najesen, klub ponovo ulazi na bitno izmenjenim timom u odnosu na prethodnu sezonu. KK Partizan je iz godine u godinu prinuđen da pravi potpuno novu ekipu, s obzirom da najbolji igrači KK Partizan redovno odlaze u inostranstvo, u veoma bogate evropske klubove. Međutim, KK Partizan će i pored toga slovit i u narednoj sezoni kao najveći kandidat za novo osvajanje sva 3 gore pomenuta trofeja, a što se Evrolige tiče – cilj je proći u „TOP 16“ fazu, a sve iznad toga predstavljalo bi i više od uspeha. **AUSTROTHERM** će kao sponzor kluba „držati palčeve“ da i sezona 2010/11 bude „sezona za pamćenje“...



Proslava na kraju sezone i zahvalnica sponzoru

Stručan savet našeg arhitekta

AUSTROTHERM puno pažnje poklanja tehničkom savetovanju i podršci. Imamo „svog arhitektu“ koji je tu da odgovori na upite kako projekatnata i izvođača radova, tako i na upite privatnih lica vezane za pravilnu primenu i ugradnju naših proizvoda.

Pitanje:

Renoviram kupatilo u svom stanu. Kada sam obio stare pločice, primetio sam toliko velike razlike u nivelaciji zidova da mi je majstor predložio kompletno malterisanje pre postavljanja novih pločica. Da li imate neko rešenje koje bi bilo brže i efikasnije?

Đorđe (Kragujevac)



Odgovor Save Miloševića:

Predlažem da upotrebite našu univerzalnu ploču **Austrotherm Uniplatte®**, i to onu debljine 4mm, 6mm ili 10mm. Sa njom ćete moći da iznivelirate zidove bez nanošenja debelih slojeva maltera, koji bi inače morali danima da se suše nakon nanošenja. Ova naša ploča je bazno izrađena od XPS-a otpornog na vodu i vlagu, pa je kao takva idealna za ugradnju u „mokrim čvorovima“. Na nju možete odmah lepiti keramičke pločice pošto na površini ploče već postoji formiran pripremljeni sloj (osušena malterska smeša) u koji je već utisnuta armaturna mrežica.

Pitanje:

Da li sa Vašom univerzalnom pločom mogu da napravim pregradne zidove tuš kabine koju želim da imam u uglu svog kupatila? Da li se sa ovim proizvodom mogu i obziđivati npr. kada ili lavabo?

Milan (Subotica)

Odgovor Save Miloševića:

Što se tiče vašeg prvog pitanja - naravno da možete! Potrebno je samo da koristite ploče većih debljina – 60mm, 80mm ili čak 120mm.

Ove ploče imaju sve atribute nosećih elemenata, tj. zidova. Kad je u pitanju obziđivanje kada, lavaboa, ali i raznih instalacija koje postoje u kupatilima – naša univerzalna ploča je idealna za tako nešto! Sa jedne strane je lagana (za razliku od blokova) i vrlo lako se iseca i ukraja, a sa druge strane je XPS materijal koji em jako dobro zaptiva vlagu, em je otporan na visoka pritisna opterećenja. Uz pomoć **Austrotherm Uniplatte®** možete stoga čak da pravite i ormariće, regale itd. u Vašem kupatilu ili kuhinji.



Imate li i Vi neko slično pitanje za nas?

Pišite nam, pitajte nas za savet! Naša adresa:

Austrotherm d.o.o. - predstavništvo Beograd
SRB - 11030 Beograd, Arčibalda Rajsa 27
Email: tehnickapodrška@ austrotherm.rs



Sava Milošević, dipl. ing. arh.
menadžer tehničke podrške

Rođen je 1964. godine u Beogradu, gde je završio osnovnu i srednju školu, a potom studirao i diplomirao na Arhitektonskom fakultetu. Svoja profesionalna iskustva počeo je da stiče najpre kao stručni saradnik „CEP“-a (Centar za planiranje urbanog razvoja), a zatim je radio u „IAUS“-u (Institut za arhitekturu i urbanizam Srbije), a kasnije i u ateljeu „Vizantin-art centar“. U periodu od 1996. do 2006. godine je bio profesor, a zatim i pomoćnik direktora **Arhitektonsko-tehničke škole** u Beogradu. Od leta 2006. godine je zaposlen u **Austrotherm d.o.o.**, na poziciji **menadžera tehničke podrške**.

32. Sajam građevinarstva Budva (Crna Gora)



Budvanski **Sajam građevinarstva** je manifestacija na kojoj naša kompanija redovno učestvuje od 2005. godine. Ova sajamska manifestacija se, i ovaj put u okviru tzv. „Jadranskog sajma“, održava u Budvi u periodu **22/26.09.2010.**

Iako i dalje spada u „manje sajmove“ (prošle godine je bilo prisutno **360 izlagača** koji su izlagali na površini od **15.000m²**), ova manifestacija dobija iz godine u godinu sve veći značaj i na međunarodnom planu. Obim građevinskih investicija u Crnoj Gori je, nakon kratkog „zastoja“, ponovo u porastu, pri čemu su na tržištu prisutni kako domaći, tako i investitori iz inostranstva.

Pozivamo sve naše poslovne partnere da nas posete na sajmu u u Budvi (**hala 4**) u gore navedenom periodu, na istom onom mestu na kojem smo se sa svojim sajamskim štandom nalazili i svih prethodnih godina.



15. Međunarodni Sajam građevinarstva „SASO“ (Split / Hrvatska)



Austrotherm će u periodu **20/24.10.2010.** treći godinu zaredom izlagati na sajamskoj manifestaciji „SASO“ u Splitu (Hrvatska).

Sajam „SASO“ predstavlja najznačajniju građevinsku sajamsku manifestaciju u čitavoj Hrvatskoj. Prošle godine je izlagački prostor u Splitu iznosio **122.000m²**. Na njemu je bio prisutan **1.621 izlagač** iz **17 zemalja**, a broj posetilaca je iznosio **23.000 ljudi**. Ove godine se očekuje porast kako broja izlagača, tako i posetilaca sajma „SASO“.

Nosilac našeg sajamskog nastupa u Splitu će i ove godine biti naravno sestrinska hrvatska

kompanija **Austrotherm Zagreb d.o.o.**, ali će kao i ranijih godina srpski Austrotherm d.o.o. kolegama u Hrvatskoj pružiti znatnu marketinško-logističku podršku tokom pripreme i trajanja ovog sajamskog nastupa. Austrotherm Zagreb d.o.o. je inače trgovačka kompanija koja se bavi uvozom, distribucijom i prodajom proizvoda Austrotherm-a iz fabrika u Srbiji, BiH i Austriji.

Pozivamo sve naše poslovne partnere, pre svega one iz Hrvatske i BiH, da nas u gore navedenom periodu posete na sajmu u Splitu.