



Austrotherm FIX

Proizvod	Fabrički pripremljen cementni praškasti lepak i masa za izravnanje za ručnu obradu.		
Sastav	Cement, kvarcni pesak, aditivi.		
Osobine	Lako obradivi, paropropustni lepak za spolja i unutra.		
Upotreba	Za lepljenje termoizolacionih ploča, (EPS na primer). U Austrotherm fasadnom sistemu EPS-F se koristi sa lepkom Austrotherm FIX / TOP.		
Tehnički podaci	Maksimalna granulacija:	<1 mm	
	Gustina suvog materijala:	oko 1.400 kg/m ³	
	Potrošnja vode:	oko 6,0 l / 25kg	
	Gustina suvog materijala:	oko 1.400 kg/m ³	
	Materijal za lepljenje:	oko 3,5-4,5 kg/m ²	
Klasifikacija po zakonu o hemikalijama	Detaljnu klasifikaciju po zakonu o hemikalijama možete videti u listu sa podacima o sigurnosti materijala (u skladu s članom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 Evropskog Parlamenta i Saveta od 18.12.2006.).		
Skladištenje	12 meseci na suvom mestu na drvenim paletama u folijama.		
Kontrola kvaliteta	Vlastiti nadzor putem naših radnih laboratorija.		
Oblik isporuke	25 kg džak, 1 pal. = 48 džakova = 1.200 kg		
Podloga	Ispitivanje podloge sprovesti u skladu sa normom ÖNORM B 3346. Podloga mora biti čista, suva, nesmrznuta, otprašena, ne sme biti vodoodbojna, bez iscvetavanja, nosiva i bez labavih delova.		
Obrada	Austrotherm Fix lepak sipati u čistu vodu (ca. 6 l / džaku), lagano mešati u spororotirajućoj mešalici oko 5 min, kratko prekinuti sa mešanjem, dodati vode ako je potrebno i još jednom izmešati. Vreme za obradu je oko 1,5 h. Kao lepak: Zid mora biti ravan (±5 mm/m). Veće neravnine izravnati u odvojenom radnom koraku. Lepak naneti na ploče kružno uz ivicu i na najmanje tri tačke u sredini.Prilikom ugradnje tiplova potrebno je mesta učvršćenja u području glave tipla izravnati lepkom i to 24 časa pre nanošenja armiranog sloja.		
Uputstva i opšte napomene	Temperatura vazduha, materijala i podloge mora za vreme obrade i vezanja da bude uvek preko +5°C. Ne smeju se dodavati sredstva protiv smrzavanja.		