



Austrotherm STAR

Proizvod	Lepak za lepljenje i armiranje EPS-a za fasadne sisteme, za toplotnu izolaciju, za ručnu i mašinsku obradu, ispitano u skladu sa ETAG 004 u sistemu.	
Sastav	Cement, organska veziva, pesak, aditivi.	
Osobine	Praškasti paroprop. lepak, za spoljnu i unutrašnju primenu, jednostavan za obradu	
Upotreba	Prikladno za lepljenje i armiranje izolacionih ploča od EPS-a i kamene vune i kao masa za izjednačavanje neravnina pri polaganju armaturne tekstilno-staklene mrežice u mineralne podloge za malterisanje, gde se zahteva visoka parapropusnost	
Tehnički podaci	Prema normi:	EN 13499:2004 /EN 13172:2002/ EN 13172/A1:2005
	Maksimalna granulacija:	< 1 mm
	Gustina suvog materijala:	oko 1.250 kg/m ³
	Potrošnja vode:	oko 6-7 l / 25 kg
	Gustina suvog materijala:	oko 1.400 kg/m ³
	Materijal za lepljenje:	oko 4-5 kg/m ²
	Materijal za zaglađivanje:	oko 3,5-4,5 kg/m ²
	Minimalna debljina sloja:	2-3 mm
	Maksimalna debljina sloja:	4 mm
Klasifikacija po zakonu o hemikalijama	Detaljnu klasifikaciju po zakonu o hemikalijama možete videti u listu sa podacima o sigurnosti materijala (u skladu s članom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 Evropskog Parlamenta i Saveta od 18.12.2006.).	
Skladištenje	12 meseci na suvom mestu na drvenim paletama u folijama.	
Kontrola kvaliteta	Vlastiti nadzor putem naših radnih laboratorija, eksterni nadzor tekuće kontrole proizvodnje provodi ovlašćena institucija.	
Oblik isporuke	25 kg džak, 1 pal. = 48 džakova = 1.200 kg; u silosima	
Podloga	Ispitivanje podloge sprovesti u skladu sa normom ÖNORM B 3346. Podloga mora biti čista, suva, nesmrznuta, otprašena, ne sme biti vodoodbojna, bez iscvetavanja, nosiva i bez labavih delova.	

Obrada

Austrotherm STAR usipati u čistu vodu (oko 6-7 l vode po džaku), mešati sporom mešalicom ili u kontinuiranoj mešalici uz ravnomerno dodavanje vode; ostaviti da odstoji oko 5 minuta, pa još jednom promešati. Vreme obrade je oko 1,5 sat.

Lepljenje:

Lepak se nanosi metodom tri tačke i ivično. Lepak naneti tako da se uzima u obzir tolerancija podloge i debljine sloja lepka (oko 1 do 2 cm), a kontaktna površina sa podlogom mora biti minimalno 40%. Na ivice ploče kružno naneti traku od lepka širine 5 cm, a na sredinu ploče tri tačke veličine dlana. Neravnine podloge do 10 mm mogu se izravnati lepkom.

Stavljanje pričvrsnica:

ukoliko je potrebno stavljanje pričvrsnica, ono se može izvesti već 24 sata nakon lepljenja izolacionih ploča. Videti norme ÖNORM B 6124, B 6400 i B6410. Pre armiranja površine se glave pričvrsnica moraju prevući istim materijalom.

Armiranje površine:

Nakon sušenja lepka izolacione se ploče moraju prebrusiti i očistiti. Nakon toga se nanosi Austrotherm STAR nerđajućom nazubljenom gletaricom (zub 10 mm). U svež lepak položiti tekstilno staklenu mrežicu Austrotherm TEXTILE u neprekinutim trakama bez nabora i sa preklopima širokim najmanje 10 cm. Tekstilno-staklena mrežica mora biti prekrivena lepkom Austrotherm STAR minimalno 1 mm (na području preklapanja najmanje 0,5 mm; najviše 3 mm). Položena armaturna mrežica se prekriva lepkom postupkom „sveže na sveže“. Treba izbegavati preterano zaglađivanje. Nastale izbočine u masi se nakon sušenja moraju izravnati. Osim navedenih normi treba poštovati važeće smernice Baunit uputstva za izvođenje fasadnih sistema za toplotnu izolaciju!

Materijal se na maltere nanosi nerđajućom gletaricom u sloju debelom najmanje 3 mm i zagladi. Preporučuje se armiranje Austrotherm armaturnom mrežicom od tekstilno-staklenih vlakana.

Uputstva i opšte napomene

Temperatura vazduha, materijala i podloge za vreme obrade i stvrdnjavanja mora biti veća od +5°C. Sme se upotrebiti samo čista voda (voda iz vodovoda). Ne smeju se dodavati drugi proizvodi (npr. sredstvo protiv smrzavanja).

Pri upotrebi u svojstvu mase za izjednačavanje neravnina: pre svakog sledećeg sloja poštovati vreme sušenja od najmanje 7 dana.

Preporučeni završni slojevi:

- Murexin Energy PRIMER (prajmer / podloga za fasadni malter)
- Austrotherm SUPRA (akrilni fasadni malter)
- Murexin Energy BRILLIANT (akrilni fasadni malter)
- Murexin Energy CRYSTAL (silikatni fasadni malter)
- Murexin Energy FURIOSO (silikonski fasadni malter)