



# Austrotherm TOP

<b>Proizvod</b>	Lepak za lepljenje i armiranje EPS-a za fasadne sisteme, za topotnu izolaciju, za ručnu i mašinsku obradu, ispitano u skladu sa ETAG 004 u sistemu.	
<b>Sastav</b>	Cement, organska veziva, pesak, aditivi.	
<b>Osobine</b>	Praškasti visokoparoprusni lepak za spoljnu i unutrašnju primenu jednostavan za obradu.	
<b>Upotreba</b>	Prikladno za lepljenje i armiranje izolacionih ploča od EPS-a i kamene vune i kao masa za izjednačavanje neravnina pri polaganju armaturne tekstilno-staklene mrežice u mineralne podloge za malterisanje, gde se zahteva visoka parapropusnost	
<b>Tehnički podaci</b>	Prema normi:	EN 13499:2004 EN 13172:2002 EN 13172/A1:2005
	Maksimalna granulacija:	< 1 mm
	Gustina suvog materijala:	oko 1.250 kg/m <sup>3</sup>
	Potrošnja vode:	oko 5-6,5 l / 25 kg
	Gustina suvog materijala:	oko 1.400 kg/m <sup>3</sup>
	Materijal za lepljenje:	oko 4,5-5,5 kg/m <sup>2</sup>
	Materijal za zaglađivanje:	oko 4-5 kg/m <sup>2</sup>
	Minimalna debljina sloja:	2-3 mm
	Maksimalna debljina sloja:	4 mm
<b>Klasifikacija po zakonu o hemikalijama</b>	Detaljnu klasifikaciju po zakonu o hemikalijama možete videti u listu sa podacima o sigurnosti materijala (u skladu s članom 31 i prilogom II odredbe br. 1907/2006 Evropskog Parlamenta i Saveta od 18.12.2006.).	
<b>Skladištenje</b>	12 meseci na suvom mestu na drvenim paletama u folijama.	
<b>Kontrola kvaliteta</b>	Vlastiti nadzor putem naših radnih laboratorijskih eksternih nadzora tekućekontrole proizvodnje provodi ovlašćena institucija.	
<b>Oblik isporuke</b>	25 kg džak, 1 pal. = 48 džakova = 1.200 kg; u silosima	
<b>Podloga</b>	Ispitivanje podloge sprovesti u skladu sa normom ÖNORM B 3346. Podloga mora biti čista, suva, nesmrznuta, otprašena, ne sme biti vodooodbojna, bez iscvetavanja, nosiva i bez labavih delova.	

## Obrada

Austrotherm TOP usipati u čistu vodu (oko 5 – 6,5 l vode po džaku), mešati sporom mešalicom ili u kontinuiranoj mešalici uz ravnomerno dodavanje vode; ostaviti da odstoji oko 5 minuta, pa još jednom promešati. Vreme obrade je oko 1,5 sat.

### Lepljenje:

Lepak se nanosi metodom tri tačke i ivično. Lepak naneti tako da se uzima u obzir tolerancija podloge i debljine sloja lepka (oko 1 do 2 cm), a kontaktna površina sa podlogom mora biti minimalno 40%. Na ivice ploče kružno naneti traku od lepka širine 5 cm, a na sredinu ploče tri tačke veličine dlana. Neravnine podloge do 10 mm mogu se izravnati lepkom.

### Stavljanje pričvrsnica:

ukoliko je potrebno stavljanje pričvrsnica, ono se može izvesti već 24 sata nakon lepljenja izolacionih ploča. Videti norme ÖNORM B 6124, B 6400 i B6410. Pre armiranja površine se glave pričvrsnica moraju prevući istim materijalom.

### Armiranje površine:

Nakon sušenja lepka izolacione se ploče moraju prebrusiti i očistiti. Nakon toga se nanosi Austrotherm TOP nerđajućom nazubljenom gletericom (zub 10 mm). U svež lepak položiti tekstilno staklenu mrežicu Austrotherm TEXTILE u neprekinutim trakama bez nabora i sa preklopima širokim najmanje 10 cm. Tekstilno-staklena mrežica mora biti prekrivena lepkom Austrotherm TOP minimalno 1 mm (na području preklapanja najmanje 0,5 mm; najviše 3 mm). Položena armaturna mrežica se prekriva lepkom postupkom „sveže na sveže“. Treba izbegavati preterano zaglađivanje. Nastale izbočine u masi se nakon sušenja moraju izravnati. Osim navedenih normi treba poštovati važeće smernice Baumit uputstva za izvođenje fasadnih sistema za topotnu izolaciju!

Materijal se na maltere nanosi nerđajućom gletaricom u sloju debelom najmanje 3 mm i zagladi. Preporučuje se armiranje Austrotherm armaturnom mrežicom od tekstilno-staklenih vlakana.

---

## Uputstva i opšte napomene

Temperatura vazduha, materijala i podloge za vreme obrade i stvrđnjavanja mora biti veća od +5°C. Sme se upotrebiti samo čista voda (voda iz vodovoda). Ne smeju se dodavati drugi proizvodi (npr. sredstvo protiv smrzavanja).

Pri upotrebi u svojstvu mase za izjednačavanje neravnina: pre svakog sledećeg sloja poštovati vreme sušenja od najmanje 7 dana.

### **Preporučeni završni slojevi:**

- Murexin Energy PRIMER (prajmer / podloga za fasadni malter)
- Austrotherm SUPRA (akrilni fasadni malter)
- Murexin Energy BRILLIANT (akrilni fasadni malter)
- Murexin Energy CRYSTAL (silikatni fasadni malter)
- Murexin Energy FURIOSO (silikonski fasadni malter)